

**SULIT**



**UTHM**

Universiti Tun Hussein Onn Malaysia

## **UNIVERSITI TUN HUSSEIN ONN MALAYSIA**

### **PEPERIKSAAN AKHIR SEMESTER I SESI 2019/2020**

NAMA KURSUS	:	TEKNOLOGI PEMESINAN
KOD KURSUS	:	BBM 20103
KOD PROGRAM	:	BBA
TARIKH PEPERIKSAAN	:	DISEMBER 2019 / JANUARI 2020
JANGKA MASA	:	3 JAM
ARAHAN	:	JAWAB SEMUA SOALAN

KERTAS SOALANINI MENGANDUNGNI **TIGA (3)** MUKA SURAT

**SULIT**

**TERBUKA**

- S1** (a) Nyatakan maksud dan kepentingan Akta Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (AKKP) atau OSHA 1994. (8 markah)
- (b) Jelaskan maksud yang terkandung dalam Peraturan-Peraturan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (Kawalan Terhadap Bahaya Kemalangan Besar Dalam Perindustrian) 1996. (12 markah)
- S2** (a) Aktiviti penyimpanan bahan atau barang makmal perlu dilakukan dengan teliti dan dengan mengikut amalan yang telah ditetapkan oleh makmal. Penyimpanan harus menepati objektifnya iaitu bagi memastikan setiap item yang diterima tidak akan rosak atau menurun kualitinya, mudah dicapai dan mudah bagi kerja verifikasi. Terangkan lima (5) tindakan yang perlu dilakukan semasa proses penyimpanan. (10 markah)
- (b) Penyenggaraan peralatan dan mesin di dalam makmal boleh diterjemahkan ke dalam tiga konsep dan ianya sesuai diaplikasikan bagi penyenggaraan rutin, mingguan, bulanan, atau tahunan. Terangkan apa yang anda saham tentang tiga (3) konsep penyenggaran ini. (10 markah)
- S3** (a) Terang proses penyediaan bahan kerja untuk proses pemesinan logam. (6 markah)
- (b) Terangkan kepentingan proses menggegas kepada industri pembuatan bahan logam. (6 markah)
- (c) Berbantukan lakaran, terangkan proses kerja menebuk lubang bersaiz 30 mm pada mesin gerudi. (8 markah)
- S4** (a) Lakar dan terangkan lima (5) bahagian utama mesin larik. (10 markah)
- (b) Berbantukan lakaran gambar rajah, terangkan kerja-kerja melarik sudut  $30^\circ$ . (10 markah)

- S5** (a) Huraikan tiga (3) peraturan penting dalam pengendalian mesin pencanai.  
(6 markah)
- (b) Jelaskan tiga (3) aspek penting kawalan kualiti hasil produk yang melalui proses mengisar.  
(6 markah)
- (c) Berbantukan lakaran gambar rajah, terangkan proses penukaran mata alat pada mesin kisar.  
(8 markah)

**- SOALAN TAMAT -**