

**SULIT**



**UNIVERSITI TUN HUSSEIN ONN MALAYSIA**

**PEPERIKSAAN AKHIR  
SEMESTER I  
SESI 2018/2019**

NAMA KURSUS : TEKNOLOGI WORKSYOP  
KOD KURSUS : BBM10203  
KOD PROGRAM : BBA/BBD/BBG  
TARIKH PEPERIKSAAN : DISEMBER 2018/ JANUARI 2019  
JANGKA MASA : 3 JAM  
ARAHAN : JAWAB SEMUA SOALAN

KERTAS SOALAN INI MENGANDUNGI **EMPAT (4)** MUKA SURAT

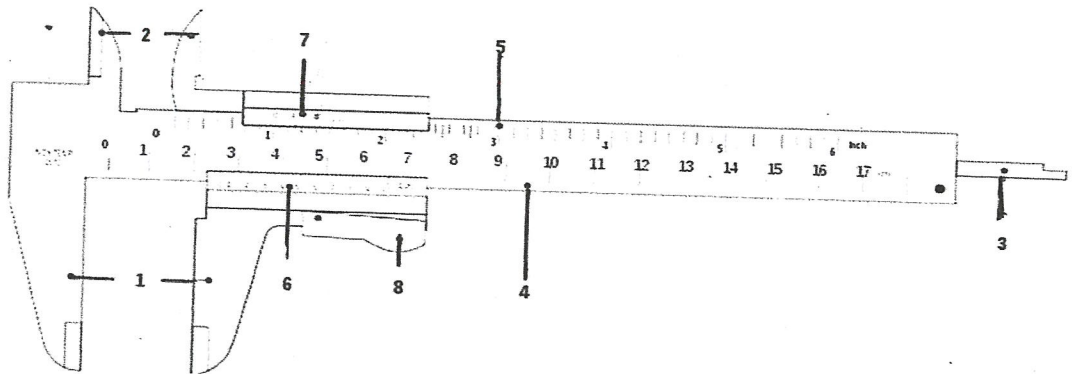
**TERBUKA**

**SULIT**

# SULIT

BBM10203

- S1 (a) Senaraikan empat (4) langkah-langkah keselamatan diri yang perlu diambil ketika menggunakan mesin dan peralatan di dalam bengkel. (4 markah)
- (b) Lakarkan mikrometer dengan bacaan:  
(i) 4.68 mm  
(ii) 8.16 mm  
(iii) 16.25 mm  
(iv) 20.57 mm (8 markah)
- (c) Rajah 1 menunjukkan gambar angkup vernier. Nyatakan bahagian-bahagian berdasarkan nombor pada Rajah 1



Rajah 1

(8 markah)

TERBUKA

## SULIT

BBM10203

- S2**
- (a) Nyatakan lima (5) jenis pelelas asli yang digunakan dalam mata pencanai.  
(5 markah)
  - (b) Lakarkan tiga (3) jenis alat pembenang berdasarkan langkah-langkah yang betul dalam proses kerja membuat pembenang dalam.  
(5 markah)
  - (c) Dengan bantuan lakaran pembenang ulir, jelaskan kegunaan bahagian ulir skru tersebut.  
(10 markah)
- S3**
- (a) Nyatakan tiga (3) jenis bendalir pemotong yang digunakan dalam kerja-kerja pemotongan bahan.  
(3 markah)
  - (b) Apakah yang dimaksudkan dengan rawatan haba dan terangkan secara ringkas empat (4) jenis rawatan haba.  
(7 markah)
  - (c) Huraikan secara ringkas proses kerja menguji menggunakan alat penguji kekerasan Brinell dan Rockwell.  
(10 markah)
- S4**
- (a) Berikan tiga (3) sifat logam bukan ferus.  
(3 markah)
  - (b) Dengan bantuan lakaran, huraikan proses pengeluaran besi tuangan yang menggunakan relau kupola.  
(7 markah)
  - (c) Dengan bantuan lakaran, terangkan proses kerja penggunaan Relau Bessemer.  
(10 markah)

TERBUKA

# SULIT

BBM10203

- S5 (a) Berikan dua (2) kebaikan dan dua (2) kekurangan sambungan temu.  
(4 markah)
- (b) Lakaran tiga (3) jenis nyalaan yang digunakan dalam kerja-kerja kimpalan gas.  
(6 markah)
- (c) Dengan bantuan lakaran, huraikan secara jelas prinsip kimpalan arka dalam kerja-kerja penyambungan logam.  
(10 markah)

**-SOALAN TAMAT-**

TERBUKA