

**SULIT**



**UTHM**  
Universiti Tun Hussein Onn Malaysia

**UNIVERSITI TUN HUSSEIN ONN MALAYSIA**

**PEPERIKSAAN AKHIR  
SEMESTER II  
SESI 2018/2019**

NAMA KURSUS : TEKNOLOGI WORKSYOP  
KOD KURSUS : BBM10203  
KOD PROGRAM : BBA  
TARIKH PEPERIKSAAN : JUN/JULAI 2019  
JANGKA MASA : 3 JAM  
ARAHAN : JAWAB SEMUA SOALAN

KERTAS SOALANINI MENGANDUNGI EMPAT (4) MUKA SURAT

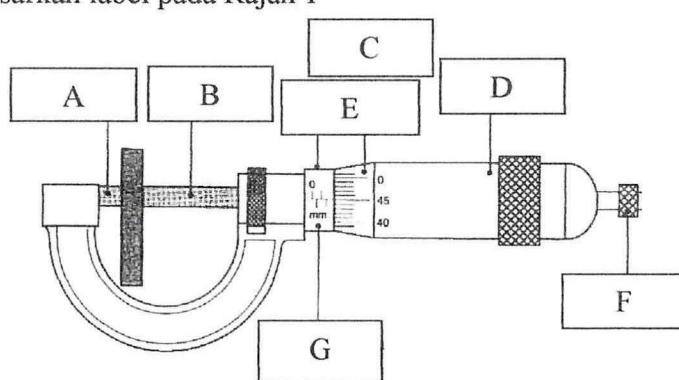
**SULIT**

**TERBUKA**

**SULIT**

BBM10203

- S1 (a) Senaraikan lima (5) langkah-langkah keselamatan diri yang perlu diambil ketika menggunakan mesin dan peralatan di dalam bengkel. (5 markah)
- (b) Rajah 1 menunjukkan gambar mikrometer. Nyatakan bahagian-bahagian berdasarkan label pada Rajah 1

**Rajah 1**

(7 markah)

- (c) Lakarkan bacaan pada mikrometer berdasarkan nilai berikut:
- (i) 5.68 mm
  - (ii) 12.16 mm
  - (iii) 21.25 mm
  - (iv) 33.57 mm

(8 markah)

**SULIT**

BBM10203

- S2** (a) Nyatakan empat (4) jenis pelepas tiruan yang digunakan dalam mata pencanai.
- (4 markah)
- (b) Lakarkan tiga (3) jenis alat pemberang dalam dan jelaskan langkah-langkah yang betul dalam proses kerja membuat pemberang dalam
- (8 markah)
- (c) Lakarkan pemberang ulir dan jelaskan kegunaan bahagian ulir skru tersebut.
- (8 markah)
- S3** (a) Sebatang skru mempunyai saiz M8 x 1.25. Terangkan apakah yang dimaksudkan M8 x 1.25.
- (3 markah)
- (b) Apakah yang dimaksudkan dengan rawatan haba dan terangkan secara ringkas empat (4) jenis rawatan haba.
- (7 markah)
- (c) Huraikan secara ringkas proses kerja menguji menggunakan alat pengujian kekerasan Rockwell.
- (10 markah)
- S4** (a) Berikan tiga (3) sifat logam ferus.
- (3 markah)
- (b) Dengan bantuan lakaran, huraikan proses pengeluaran besi tuangan yang menggunakan relau elektrik.
- (7 markah)
- (c) Dengan bantuan lakaran, terangkan proses kerja penggunaan Relau Bes-Oksigen.
- (10 markah)

**SULIT**

BBM10203

- S5** (a) Nyatakan dua (2) kebaikan dan dua (2) kekurangan meloyang.  
(4 markah)
- (b) Lakarkan tiga (3) jenis nyalaan yang digunakan dalam kerja-kerja kimpalan gas.  
(6 markah)
- (c) Dengan bantuan lakaran,uraikan secara jelas prinsip kimpalan arka dalam kerja-kerja penyambungan logam.  
(10 markah)

**-SOALAN TAMAT-**