

**SULIT**



**UTHM**  
Universiti Tun Hussein Onn Malaysia

**UNIVERSITI TUN HUSSEIN ONN MALAYSIA**

**PEPERIKSAAN AKHIR  
SEMESTER II  
SESI 2015/2016**

NAMA KURSUS : ASAS KEJURUTERAAN AWAM  
KOD KURSUS : BBL 30602  
KOD PROGRAM : BBV  
TARIKH PEPERIKSAAN : JUN / JULAI 2016  
JANGKA MASA : 2 JAM  
ARAHAN : JAWAB SEMUA SOALAN

KERTAS SOALAN INI MENGANDUNGI TUJUH (7) MUKA SURAT

**SULIT**

**BAHAGIAN A**

**S1** Nyatakan dan huraikan dengan jelas seperti yang berikut:

- (a) Nyatakan dengan ringkas pengertian Peranca.

(3 markah)

- (a) Fungsi Peranca yang digunakan di dalam kerja pembinaan.

(5 markah)

**S2** Nyatakan **lima (5)** langkah keselamatan semasa menggunakan Peranca

(10 markah)

**S3** Terangkan **enam (6)** faktor yang perlu diambil kira sebelum merekabentuk Peranca.

(6 markah)

**S4** Huraikan **empat (4)** komponen-komponen Peranca.

(4 markah)

**S5** Terangkan dengan jelas ciri dan kegunaan peranca di bawah:

- (a) Peranca Bergerak.

(5 markah)

- (b) Peranca Julur.

(5 markah)

- (c) Peranca *putlog* tunggal.

(5 markah)

BAHAGIAN B

S1 (a) Nyatakan **tiga (3)** jenis bata yang biasa digunakan di dalam projek pembinaan.

(3 markah)

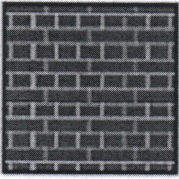
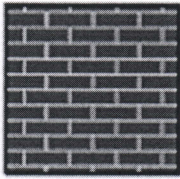
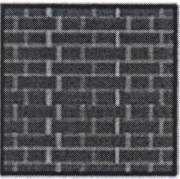
(b) Terangkan dengan ringkas **dua (2)** peringkat utama proses penghasilan batu-bata.

(2 markah)

S2 Terdapat banyak ikatan bata. Nyatakan dengan jelas **dua (2)** cara susunan ikatan bata dan terangkan cara ikatan tersebut.

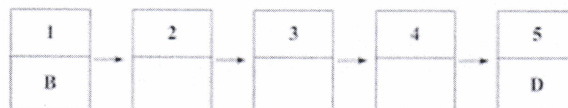
(4 markah)

S3 Corak atau pola susunan bata adalah bergantung pada jenis ikatan bata dengan tujuan untuk mengekalkan kekuatan sesuatu binaan. Berdasarkan maklumat yang diberikan, nyatakan nama bagi ikatan bata seperti yang ditunjukkan dibawah.

Jenis Ikatan			
Ruang Jawapan	(a)	(b)	(c)

(3 markah)

S4 **RAJAH 1** menunjukkan proses bagi melepai ikatan tembok bata. Susunkan langkah kerja secara berturutan seperti dibawah:



(5 markah)

## BAHAGIAN C

S1 Senaraikan proses turutan pengeluaran kayu balak sebelum ianya dapat digunakan dalam kerja – kerja pembinaan.

1	Kayu balak yang cukup matang ditebang
	Kayu balak dipotong dan dibelah mengikut ukuran/saiz
	Kayu balak ditebang, dipotong dan dibawa keluar untuk dihantar ke kilang
	Kayu balak diawet untuk menambah kekuatannya.
	Kayu balak dikeringkan secara semulajadi atau secara tanur.
	Kayu yang siap diproses dihantar kepada pengguna mengikut pesanan

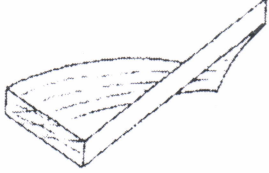
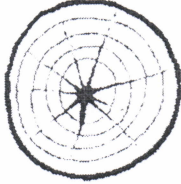


(6 markah)

S2 Padankan jenis pengelasan kayu berikut mengikut kumpulan dalam rajah di bawah.

Jenis Kayu	Kumpulan ( Gred )
a. Balau, Cengal, Merbau, Resak	Kayu Keras Sederhana Berat
b. Ramin, Meranti Merah, Nyatuh	Kayu Keras Berat
c. Jelutung, Geronggang, Podo	Kayu Keras Ringan
d. Keruing, Rengas, Merawan	Kayu Lembut

(8 markah)

S3 Padankan jenis-jenis kecacatan kayu berikut:

Nama Kecacatan	Jenis kecacatan
	
	
	
	

(8 markah)

S4 Tandakan urutan nombor sahaja proses pembuatan papan lapis berikut :

Pernyataan	Ruang Jawapan
Balak dikupas menggunakan mesin larik besar bagi menghasilkan lapisan venir	
Balak terpilih dipotong dan dibuang kulitnya	
Lapisan venir disapu perekat dan disusun berselang-seli arah iranya	
Lapisan venir dikeringkan	
Lapisan diawet dengan menggunakan klorida	
Papan lapis dibungkuskan dan dipasarkan	

S5 Berpandukan **RAJAH S2**. Sila nyatakan perkara-perkara berkaitan kaedah pengeringan kayu.

(b) Berpandukan **RAJAH S2**: Namakan kaedah pengeringan kayu tersebut.

.....

(2 markah)

(b) Nyatakan **satu (1)** faktor yang mempengaruhi kualiti kayu sekiranya menggunakan kaedah yang dinyatakan di 4(a).

.....  
.....  
.....  
.....

(2 markah)

(c) Nyatakan **dua (2)** tujuan pengeringan kayu itu.

.....  
.....

(2 markah)

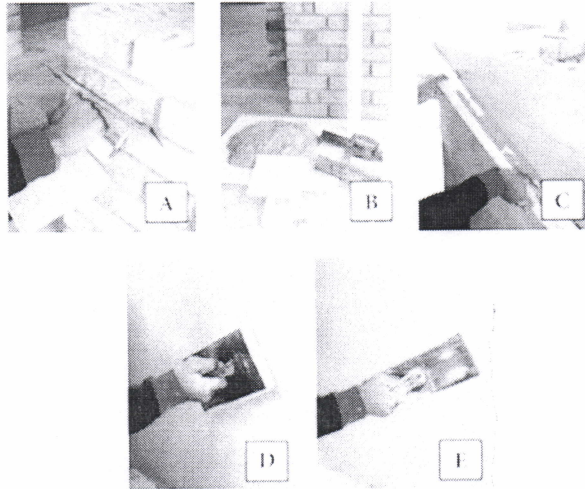
- SOALAN TAMAT -



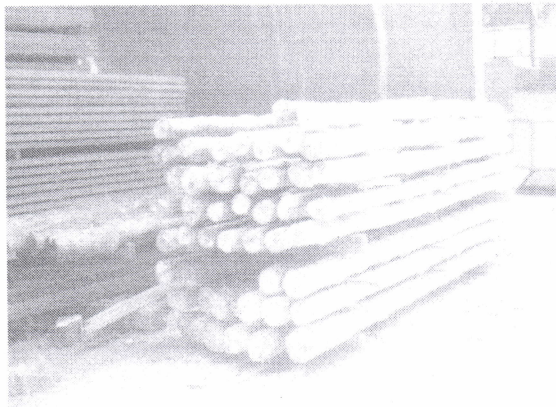
**PEPERIKSAAN AKHIR**

SEMESTER/SESI: SEM II/2015/2016  
NAMA KURSUS : ASAS KEJURUTERAAN AWAM

PROGRAM: PPG  
KOD KURSUS: BBL 30602



**RAJAH S1**



**RAJAH S2**